

# Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen  
von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11  
**Klasse E**

Dem Hersteller: **K + F Kranbau und Fördertechnik GmbH**

wird für den Schweißbetrieb Industriestraße 16  
in: D - 52459 Inden-Pier

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Normen/Regelwerke: DIN 18800-7  
DIN 15018  
DIN 4132, DIN 22261

Schweißprozesse: 111, Lichtbogenhandschweißen (E)  
135, teilm. Metall-Aktivgasschweißen (tMAG)  
136, teilm. Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode (tMAG)

Grundwerkstoffe: S235, S275 und S355 nach der jeweils gültigen Bauregelliste und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau

Erweiterungen/  
Einschränkungen: keine

Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson: Kramer-Hillenberg, Ute; geb.: 11. Mai 1965; SFI (DVS) / EWE (EWF)  
(Name, Vorname; Geburtsdatum;  
Qualifikation)

Vertreter: entfällt  
(Name, Vorname; Geburtsdatum;  
Qualifikation)

Bemerkungen: siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum: **12. September 2015**

Bescheinigungs-Nr.: 01 203 642 / A E -12 Hüh 108 E-0

ausgestellt am: 11. Oktober 2012

Prüfnummer: 642/124033002  
Kundennummer: 890

**TÜV Rheinland Industrie Service GmbH**  
Am Grauen Stein, D-51105 Köln



*A. Makowka*

**Dipl.-Ing. A. Makowka**  
Leiter der Prüfstelle

Anerkannte Prüfstelle im bauaufsichtlichen Bereich

Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite

**Zertifikatsnummer: 0035-CPR-1090-1.00123.TÜVRh.2013.002**

**Herstellungsumfang** ✓ Produktion (Schweißen, Mechanisches Verbinden)

**Zugehörige  
Schweißzertifikate** TÜVRh-EN1090-2.00117.2013.002  
(TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, gültig bis 05.11.2015)

**Bemerkungen** Die notifizierte Stelle - 0035 TÜV Rheinland Industrie Service GmbH hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

### **Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH in der jeweils letzten Fassung.